

ВЕТРОУПОРНИ/ветрозащитни/ ЗАВЕСИ

1. Описание на изделието

Ветроупорните завеси представляват изделия, изработени от гъвкав, прозрачен PVC материал /кристал/, кантирани странично със синтетичен PVC промазан брезент в предварително избран цвят.

Завесите са окомплектовани с обков и аксесоари, спомагащи за техния монтаж.

1.1. Предназначение

Целта на ветроупорните завеси е да ограничат климатичното въздействие в предварително обособено пространство. Те служат като преграда за вятър. При плътно обграждане на пространството със завеси може да се постигне т.нар. оранжерийен ефект – запазване на топлината в рамките на затвореното пространство.

1.2. Използвани материали

Основният материал, който се използва при производство на завесите е PVC фолио с дебелина 0.6мм. или 0.8мм., често наричано „кристал“. PVC материалът е UV стабилизиран. Той съдържа повишено ниво на пластификатори, което му дава възможност за навиване и прегъване. За разлика от PE, PP, HDPE, найлон и другите не-винилови фолия, PVC материалът старее значително по-бавно и е много по-устойчив на светлина и UV. Често се използва израза „силиконови завеси“, който е неправилен – силиконът е вид каучуков продукт и не е на PVC основа.

Оптималната дебелина на PVC фолиото е 0.5-0.8мм. Фолия с по-малка дебелина имат намалени якостни характеристики. Фолия с по-голяма дебелина нямат необходимата пластичност при навиване, пречупват се при прегъване. Често при навиване на руло, след развиването „остават на вълни“.

Кристалът се състои от чисто, прозрачно PVC и не съдържа укрепваща арматура. По тази причина, при срязване и разпъване се „цепи“ лесно. Този недостатък се избягва чрез използване на кантове от синтетичен брезент по цялата периферия на ветроупорните завеси.

Синтетичният брезент има полиетиленова текстилна армировка, която го прави устойчив на раздиране и разкъсване. Използва се синтетичен брезент с тегло 650гр./кв.м.

1.3. Врати в завесите

Поставянето на врати в завесите е условно понятие – често клиентите си представят класическа отваряема врата. Такава обаче не може да се изработи без да има подходяща конструкция за нея. Под врата в завеса, ние разбираме част от ветроупорната завеса, ограничена от двете страни с ципове. Тази част, при разкопчаване на циповете, може да бъде

отворена отделно от останалата завеса. Тя може да бъде навита на руло и закрепена с каишки в навито състояние. Обикновено разстоянието между циповете е 1 метър. Самите ципове могат да бъдат разположени върху завесата според изискванията на клиента. Ако не е указано точно разположение, приемаме че вратата е в средата на завесата.

Всяка „врата“ се състои от два спирални ципа с двустранна метална машинка. Циповете са с дължина да 2.20 метра и са зашити на отделни брезентови ленти в цвета на канта с ширина 10см.. В горната им част те свършват в горния кант на завесата или ако завесата е с по-голяма височина се поставя 10см. брезентова лента за край на вратата. Върху тази 10см. лента се поставят каишки с катарами за закопчаване в навито състояние.

Циповете могат да бъдат бели или черни.

1.4. Каишки с катарами

Всички произведени завеси, имат каишки с катарами за закопчаване в навито състояние. Броят на каишките зависи от ширината на завесата, като обикновено се поставят през около 1,2 метра.

Каишките са монтирани върху горния кант на завесите.

1.5. Височина на кристала /прозрачната част/

Прозрачният материал /кристал/ се доставя на рула с ширина 1.37 метра. Това прави задължително неговото залепване при необходимост от по-големи височини на прозрачните части. Кристала се залепва хоризонтално. В областта на залепване се получава матирана права ивица с ширина 25мм. Залепването се прави чрез високочестотни преси и е стъпково.

При големи височини на кристала се комбинират един или повече кристали с ширина 1.37 метра с един кристал с по-малка ширина, който наричаме „допълнение“. С цел оптимизиране на производствения отпадък се стремим, допълнението да е кратно: $\frac{1}{2}$ кристал, $\frac{1}{3}$ кристал, $\frac{2}{3}$ кристал или $\frac{1}{4}$ кристал. Изборът на ширина на допълнението влияе на ширината на престилката в долния край на завесата, като съответно тя остава разлика между височината на завесата, общата ширина на кристалите и горната рамка.

При денивелации на завесите или при различни височини на съседни завеси е необходимо да се уточни с клиента дали да се запазва еднаква височина на кристала /прозрачната част/, като се променя височината на престилката или да се запази престилката като се променя височината на кристала. Вторият вариант налага използването на нестандартни допълнения, които генерират по-голям отпадък и е възможно да увеличат цената на завесата.

Възможно е да спазим точно зададена от клиента ширина на кристала без да се съобразяваме с изискването за кратност. Това обаче ще повиши цената на завесата с генерирания отпадък от кристал. Такова изискване на клиента трябва да се упомене изрично в поръчката.

Софтуерът за изчисление на завесите има алгоритъм за разкрой и дава информация от колко части кристал и каква ширина на допълнение и престилка ще бъдат използвани при производство.

Трябва да се има в предвид, че въпреки че кристала е широк 1.37 метра, при залепване той се припокрива 2,5см. с брезент или съседен кристал. Това намалява размера на прозрачната част.

1.6. Височина на престилката и разполагане на джоба

Частта от синтетичен брезент, разположена в долната част на завесата се нарича престилка. Нейната височина зависи от височината на кристала, като го допълва до общата височина на завесата. Престилката се прави от единичен брезент. От задната страна на престилката, обикновено на височина 10см. се залепва джоб за тежест. Не случайно джоба е повдигнат на 10см. – това е така за да не опира джоба в пода при денивелация. Самият джоб е широк 10см. В резултат на това престилката на завесите е висока минимум 20см. Възможно е да бъде променена височината на джоба и неговата големина при изискване от клиента.

В джоба може да се постави тежест с обиколка до 15см. За тежест може да се използва, тръба, винкел или друг профил. Storionline.com не доставя тежести за поставяне в джоба.

Добра практика е височината на завесата да се завишава с 4-5 сантиметра за да може долната част на престилката да опира със сигурност в пода и дори леко да се подвие.

Възможно е клиента да поиска престилката да е с голяма височина (80-120см.) за да се получи като борд. В този случай е желателно височината на борда така да се подбере, че над него да остане кристал с височина 1,37см. (или кратна) за да се намали отпадъкът, както и да не се виждат излишни залепвания на кристалите.

1.6.1. Завеси с трапецовидна форма

Сравнително често клиентите поръчват завеси с трапецовидна форма – двете вертикални страни са успоредни, а горната е скосена под наклон. Така обикновено се затварят страничните части на навеси и барбекюта.

Изработката на този вид завеси не е проблем – трябва да се подадат височини съответно в ляво и дясно. Понятията ляво и дясно дефинираме винаги гледайки лицевата страна на завесата, т.е. заставаме отвън на закриваното помещение.

При калкулиране на завесата цената се формира като за височина в калкулатора се посочва по-голямата височина.

Тези завеси също имат каишки за закопчаване в навито състояние, въпреки че се навиват под наклон.

Възможно е да се направи избор дали скосеният участък в горната част на завесата да е плътен (от брезент) или прозрачен.

1.6.2. Завеси с триъгълна форма

Отново се използват при затваряне на скосените страни на завеси. Изчисляват се като правоъгълна завеса, като за височина се посочва височината на триъгълника.

Възможно е триъгълната завеса да е изцяло от синтетичен брезент (плътна, без прозрачна част).

Обикновено триъгълните завеси са стационарни – не се навиват. По тази причина в долната част нямат джоб, а подгъв с обкови както страничните кантове.

1.6.3. Завеси с друга неправилна форма

Завеси с формата на неправилни многоъгълници се изработват задължително при посочване на диагоналите на многоъгълника. Необходимо е всеки връх в многоъгълника да се дефинира с една страна и диагонал или с два диагонала за да можем при производството правилно да построим фигурата.

Цената на подобна завеса се формира като се използват ширината и височината на правоъгълника в който се вписва фигурата на завесата.

По технологични причини, не е желателно страните на подобен многоъгълник да са по-къси от 40 см.

1.6.4. Зарязвания на завесите

Често се налага завесите да бъдат зарязвани – обикновено при преминаване на перпендикулярна на завесата греда. Най-често това се случва в горните ъгли на завесите. Зарязаният участък задължително се кантира със брезент за да не започне разцепване на кристала.

Винаги съветваме клиентите да не изискват отрязване на излишния ъгъл от завесата, а само зарязване на единия кант и подгъване на отрязаното парче плътно по преминаващата греда. Тези греди рядко са по-широки от 10см., така че зарязването е изцяло в рамките на канта. Ако е необходимо завесата може да бъде поръчана с малко по-широк кант, за да има възможност той да се зареже.

Все пак при настояване на клиента, може да се отреже парче от завесата, което допълнително да се кантира, но е възможно това да оскъпи цената, макар и минимално.

2. Размери на завесите

Размерите, които трябва да ни подадете за изработка на ветроупорна завеса са винаги външни. Това не са размерите само на светлия отвор, а на светлия отвор плюс гредите на които ще се окачи завесата. В дължина включват ширината и на двете вертикални греди, а във височина обикновено включват ширината само на горната хоризонтална греда. Ако искате завесата да е по висока, така че са се подвие долу по земята (или ако имате денивелация на пода), трябва към височината да добавите няколко сантиметра (обикновено 4 или 5) за този подгъв.

Имайте в предвид, че завесата която ще получите ще е висока и широка точно колкото я поръчате. Ние не добавяме нищо към тези размери.

Обикновено разполагаме металния обков на 5см. навътре от ръба на завесата. Възможно е това разстояние да е друго по Ваше изискване. Това разстояние зависи от ширината на гредите върху които ще монтирате. В нашия опит най-често гредите са широки 10см. и затова ние поставяме обкова на 5см. навътре. Така той застава точно на средата на гредите. Ако Вашите греди са широки 6см. обаче (често при метални конструкции), то ние трябва да поставим обкова на 3см. навътре за да е на средата на гредите. Ако поръчвате единична завеса, това че обкова не е на средата на гредата не е фатално. Обикновено гредите са достатъчно широки за да се монтират аксесоарите за закрепване.

Ако поръчвате съседни завеси, които имат обща греда между тях е важно обкова да попадне по средата на тази обща греда. Целта е двете завеси да се препокрият върху тази обща греда и да се закопчават с общи аксесоари (куки, планки или врътки). Следователно при такава поръчка ще включите ширината на гредата в ширината и на двете завеси. И ако ширината на гредата не е 10см. ще ни посочите колко е за да променим адекватно разстоянието на обкова от ръба на завесата. Например, ако гредата Ви е широка 14см. напишете „сложете обкова на 7см. от ръба на завесата“.

Ако пространството, което искате да затворите няма греда от едната или двете страни, а има стена, увеличете ширината на завесата с около 10см. за да легне завесата върху стената и там да монтирате закрепващите аксесоари с дюбели. Можете да отпуснете и повече от 10см. ако смятате че стената не е здрава и може да се откърти парче от ръба ѝ.

Ветроупорните завеси винаги имат цветен кант, който обикновено е широк 10см. Ако желаете можете да промените тази ширина, напишете ни, но имайте в предвид, че технологично не можем да я направим под 5см. А и обкова трябва да попадне върху канта. Не забравяйте да посочите цвят на канта.

3. Гаранция на изделията

Предоставяме 12 месеца гаранция на ветроупорните завеси, като гарантираме целостта на завесата при спазване на инструкциите за експлоатация. Гарантираме безсрочно слепването на отделните елементи на завесата.

В случай на дефект на завесите в рамките на гаранционния срок, завесата се изпраща за наша сметка до цеха ни, където ние я ремонтираме и Ви я изпращаме обратно.

Не приемаме рекламации при нарушена цялост или деформация на завесите от механично разрязване, химическо въздействие, топлинно въздействие, както и при безстопанствено отношение на собствениците по време на влошени климатични условия. В тези случаи е възможно извършването на ремонт на завесите, но клиента заплаща направените разходи.

Възможно е под температурно въздействие завесите да променят размера си в рамките на 1%. Подобна промяна е нормална, продиктувана от естеството на използваните материали и не е предмет на гаранция.

4. Инструкция за експлоатация

Това е инструкция за нормално ползване на завесите, а не инструкция за монтаж.

По време на буря или силен вятър завесите трябва да бъдат закопчани от всички страни или да бъдат навити и фиксирани с каишките в горната им част. Не позволявайте свободното „развяване“ на завесите. Не позволявайте вятърът да „бие“ завесите в част от носещата конструкция.

Завесите са изработени от PVC материал, който се деформира при над 45 градуса температура и се топи при 70 градуса. Не подлагайте завесите на топлинно въздействие.

Не подлагайте завесите на агресивни към пластмаси материали.

Не подлагайте завесите на механично разрязване, разтягане, притискане и прегъване.

5. Кorigиране на вече изработени завеси

В случай на грешно взети размери, променена носеща конструкция след изработка на завесите или несъответстващи на посочения размер завеси, моля свържете се с нас за да уточним възможностите за коригиране на завесите. Дори и при сгрешени размери завесите се коригират сравнително лесно и в минимални срокове. Често корекциите са невидими за клиента, като се свеждат до разширяване на страничните кантове или престилката. Намалването на размер на вече произведена завеса е напълно незабележимо. При такива корекции се заплаща единствено допълнително вложеният материал и транспортните разходи.

В цеха на производителя е инсталирана единствената в България инсталация за високочестотна заваряване на брезенти Forsstrom TDW-20. Инсталацията е шведско производство и разполага с всички екстри за модела: компютърно управление, вакуумно закрепване на брезентите, лазерно навиране на заваръчния шев. Работният ход на машината е 16 метра – това ни дава възможност да лепим фрагменти с тази дължина на един работен цикъл. Ширината за заваръчния шев е от 20 до 50мм.

Цеха разполага и с още една подвижна инсталация за високочестотна заварка на пластмаси на немската фирма Kiefel. Тя е с дължина на работната маса 9 метра. Високочестотното ни оборудване се допълва от множество стационарни машини за заварка на брезенти с мощност 7кв, 4кв, 2кв. Те имат възможност да се оборудват с голямо разнообразие матрици.

Не на последно място, в цеха е инсталиран и агрегат за залепване на брезенти с „горещ клин“, произведен от фирма Pfaff. Той дава възможност да се лепят винилни фрагменти с произволна форма.

За автоматизиране разкроя на отделните брезентови елементи се използват машини за надлъжен и напречен разкрой Kiefel.